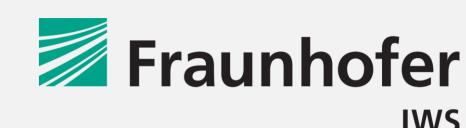
Recycling und Resynthese von Kohlenstoffmaterialien aus Lithium-Batterien – Rückgewinnung, Aufbereitung, Wiedereinsatz und angepasstes Zelldesign



Hanwen Chung¹, Florian Hoffmann², Johanna Haupt³, Anna Vanderbruggen⁴







HZDR **HELMHOLTZ** ZENTRUM DRESDEN ROSSENDORF



Rückgewinnung von Graphit aus Li-Ion-Batterien

1 Institut für Metallurgische Prozesstechnik und Metallrecycling (IME) – RWTH Aachen

3 Institut für Werkzeugmaschinen und Fertigungstechnik (IWF) – TU Braunschweig



AP 4 : Gewinnung von Graphit aus Flotationsprodukten(Laugung)

80.00%

70.00%

60.00%

50.00%

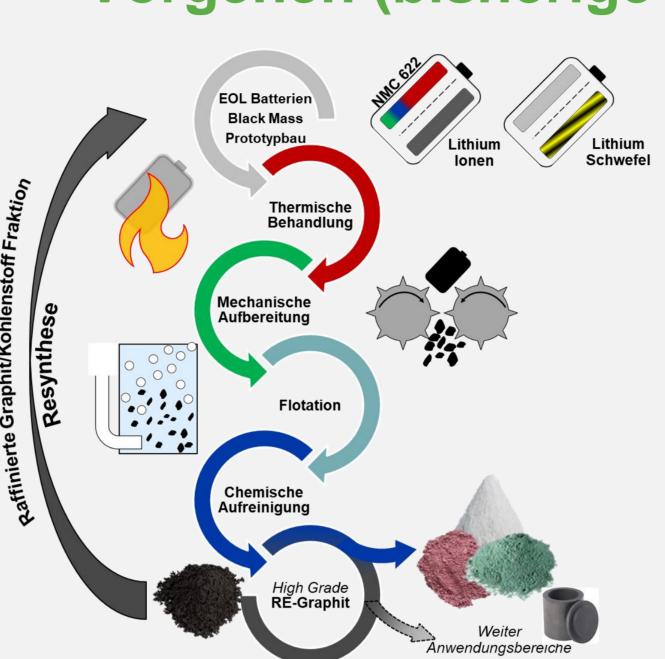
40.00%

30.00%

20.00%

10.00%

Vorgehen (bisherige und zukünftige Schritte)



2 Fraunhofer - Institut für Werkstoff- und Strahltechnik (IWS)

4 Helmholtz - Institut Freiberg für Ressourcentechnologie (HIF)

Das Verfahren umfasst eine thermische Behandlung der Zellen zur Entfernung organischer Stoffe, eine mechanische Aufbereitung zur Auswahl der Fraktionen (IME), eine Schaumflotation zur weiteren Abtrennung des Graphits (HIF) und eine doppelte Laugungsstufe zur Reinigung des abgetrennten Graphits (IME). Diese werden dann zur Resynthese neuer Batterien verwendet (IWS). Der gesamte Prozess wird mit LCA (IWF) bewertet.

Gesamt-Ergebnisse

AP 2: Thermische Vorbehandlung (Pyrolyse)

- Widerstandsbeheizter Batch-Reaktor:
 - Parameter:

 - 150 min Haltezeit

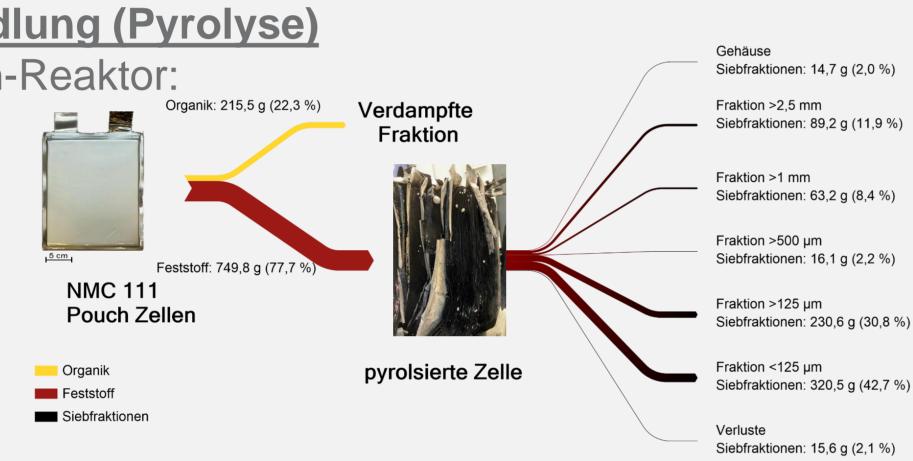
Mail Ansprechpartner: hchung@ime-aachen.de

- ❖ 300 K / hr
- ❖ N₂ Atmosphär

Acid pre-heating

Tailing active mass

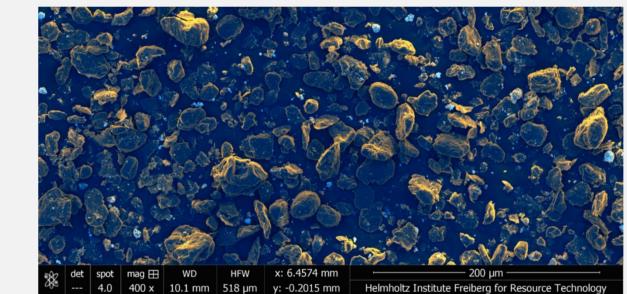
PLS pre-heating Concentrate active mass

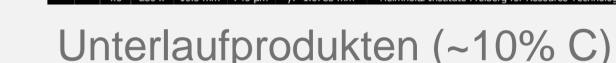


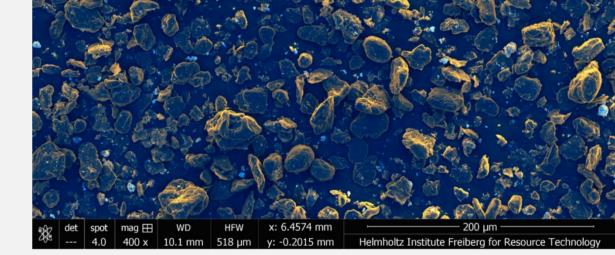
Graphite purity double leaching treatment

AP 3: Graphitgewinnung –Flotation

- Mit einer Vorflotations- und einer Nachflotationsstufe: Über 96% des Graphits werden im Überlaufprodukt gewonnen Feine Verunreinigungen aus Lithium-Metalloxiden werden im Überlaufprodukt mitgerissen und in der Reinigungsstufe entfernt
- Studie über Flotationsreagenzien: <u>Sammler</u> zur Verbesserung der Hydrophobie des Graphits + Schäumer zur Verbesserung der Schaumstabilität

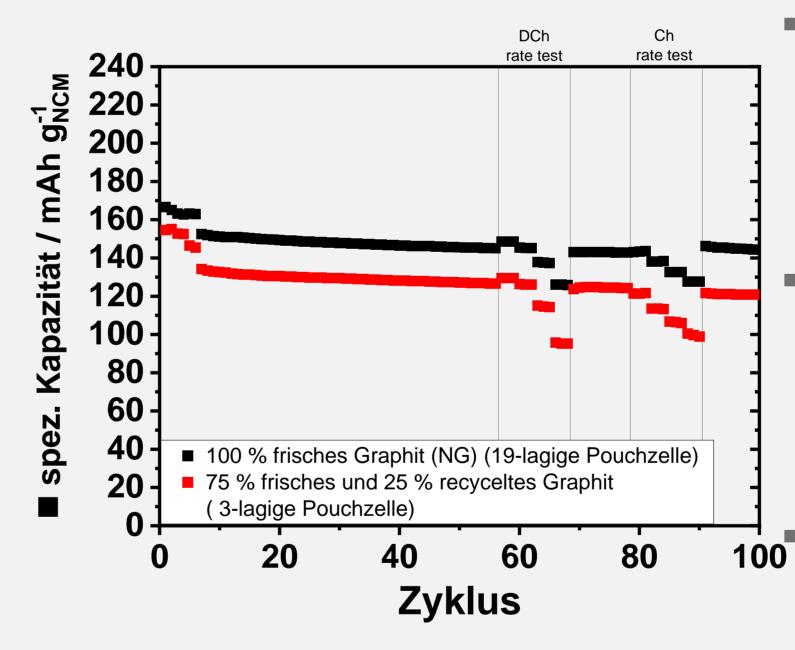






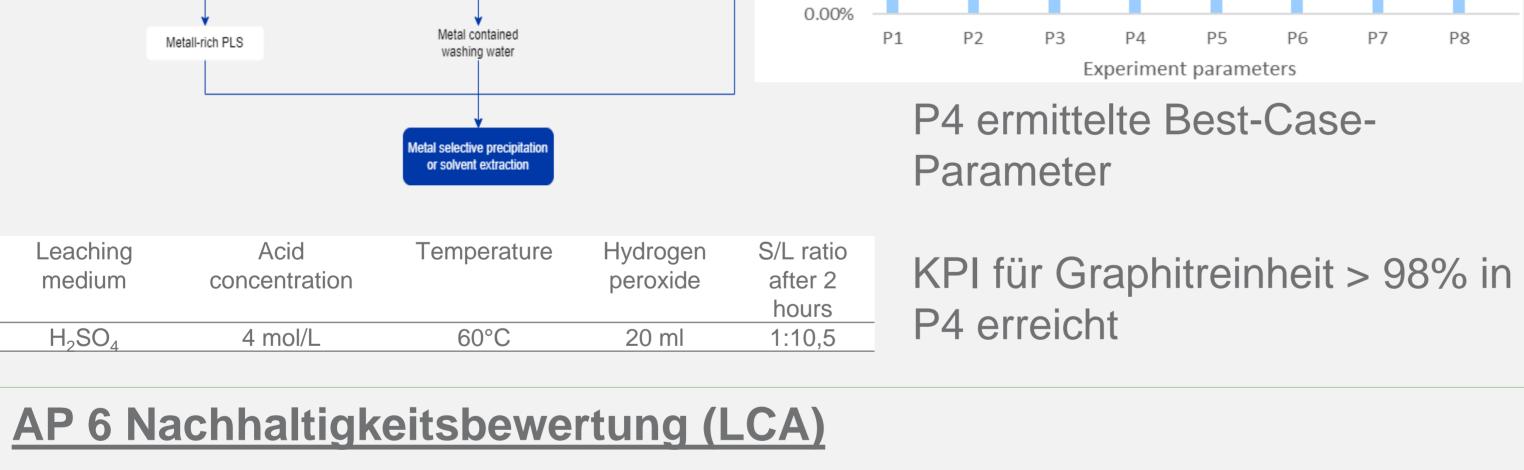
Uberlaufprodukten (~80% C)

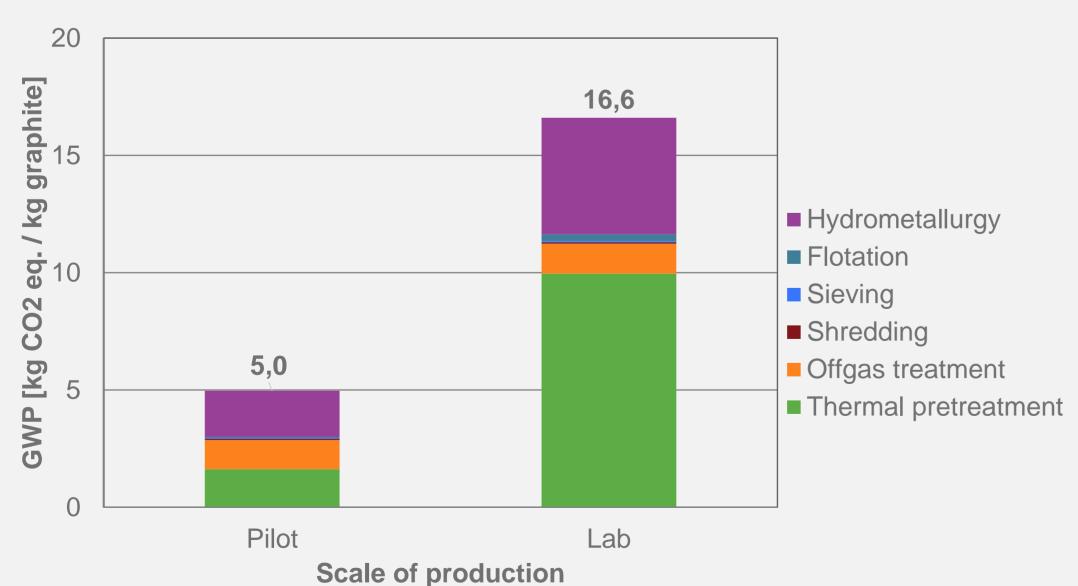




- Reversible Lithiierungskapazität von 100 % recyceltem Graphit in Halbzellen (vs. Li-Anode): 310 mAh g⁻¹ (83 % der theoretischen Graphitkapazität)
- Untersuchung erster LIB-Vollzellen mit 100 % recyceltem Graphit in Knopfzellen: > 83 % Kapazitätsretention nach 500 Zyklen

100 Demonstration in 3-lagiger LIB-Pouchzelle mit 25 % recyceltem Graphit: geringere initiale Coulombeffizienz (81 % vs. 87 %) aber vergleichbare Ratenfähigkeit und Langzeitstabilität im Vergleich zu Elektroden mit 100 % frischem Graphit





Haupttreiber der Umweltwirkungen:

- Energiebedarf für Vorbehandlung & Hydrometallurgie
- Nutzung von Säure und H₂O₂ in Hydrometallurgie
- Nutzung von Kaliumhydroxid für Abgasbehandlung
- → Anteil je nach Wirkungskategorie schwankend

Vergleich mit Primärproduktion:

Im Pilotmaßstab könnte der ecoLiga-Prozess die Treibhausgasemissionen der Herstellung von Graphit im Vergleich zur Primärproduktion um ca. 48% (Naturgraphit) bzw. 76 % (synthetisches Graphit) senken.

Quellen und eigene Veröffentlichungen

- J. Haupt, 30th CIRP Life Cycle Eng. Conf., 2023
- P. Engels, 29th CIRP Life Cycle Eng. Conf., 2022
- P. Engels, J. Clean. Prod., 336, 130474, 2022
- A. Vanderbruggen, Colloids Surf. A, 626, 127111, 2021

Acknowledgements

Das dieser Veröffentlichung zugrunde liegende Vorhaben wurde mit Mitteln des Bundesministeriums für Bildung und Forschung unter dem Förderkennzeichen 03XP0326 gefördert. Die Verantwortung für den Inhalt dieser Veröffentlichung liegt bei der Autorin/beim Autor



